

Die Elite unter den
Kehrmaschinen



 **DULEVO**
INTERNATIONAL

inspired by the past – built for the future



*Unsere Kompetenz liegt im staubfreien Kehren.
DULEVO – ein Maschinenprogramm ohne Limits.*

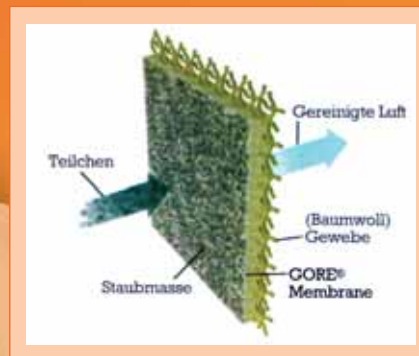
Mit 730 Mitarbeitern und einem Umsatz von fast einer Milliarde Euro Umsatz ist die DULEVO-Firmengruppe Ihr professioneller Garant für Innovation und perfekten Service rund um modernste Reinigungsmaschinen für jeden Einsatz. Durch jahrzehntelange Erfahrung und die innovative Weiterentwicklung im Sinne der Umwelt hat sich DULEVO weltweit einen Namen gemacht und steht mittlerweile an der Spitze. Die ausgereifte Technik der Maschinen aus eigener Entwicklung und Fertigung ergibt ein maßgeschneidertes Typenprogramm für den individuellen, industriellen, gewerblichen und kommunalen Bereich - sowohl bei der Trocken- als auch bei der Nassreinigung.

Unser Ziel ist es, mit immer neuen, technischen Innovationen zukunftsweisende Akzente zu setzen. Zum Beispiel mit dem Filtersystem, das die BGIA-Norm erfüllt und es erlaubt, auch gesundheitsgefährdende, lungengängige Feinstäube einwandfrei zu filtern. Mit einer 3-Jahres-Garantie auf den Staubfilter!

Unser Rund-um-Service, der einen stets präsenten und zuverlässigen Kundendienst ebenso einschließt wie eine Beratung, die einen rationellen und kostengünstigen Einsatz der Maschinen gewährleistet, macht unser Angebot für Sie komplett. Rufen Sie uns an, wir finden garantiert die richtige Lösung für Ihre Reinigungsanforderungen!

GORE Filtration Products

- Der neue GORE-Staubfilter bindet mehr als 99 % der Feinstaubpartikel (PM 10)
- Die Teflonmembran verhindert das Anhaften des Staubes
- Damit erhöht sich der Luftdurchfluss um 35 %
- Durch diese innovative Technologie ist die Reinigungsleistung immer optimal



DULEVO verwendet schon seit mehr als 25 Jahren standardmäßig einen Polyester-Nadelfilz-Taschenfilter, welcher die Prüfkriterien des Berufsgenossenschaftlichen Instituts für Arbeitssicherheit erfüllt. Das Problem der Feinstaub-Belastung in unserer Luft ist nicht neu. Nach Angaben des WHO sterben jährlich 100.000 Menschen in Europa an den Folgen der Feinstaubbelastung. Unser Staubfiltersystem und das mechanische Aufnahmesystem sind nachweislich Garanten für saubere Luft, Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und optimale Arbeitssicherheit für den Bediener. Jetzt optimiert DULEVO diese Vorteile auf ein Maximum. Der neue GORE-Staubfilter garantiert nicht nur eine Feinstaub-Abscheidung von mehr als 99 %, sondern steigert auch die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer der Maschine und des Filtersystems.

Dafür steht unsere 3-Jahres-Garantie!



Filterkapazitäten aller Modelle!

Partikel-Abscheideleistung

< 1,0 µm	58 %
< 2,5 µm	92 %
< 5,0 µm	98 %
< 10,0 µm >	99 %

Kurzfristig wird die Vorgabe der Feinstaub-Filterung der Klassifizierung von PM 10 auf PM 2,5 erhöht. **DULEVO** ist schon jetzt darauf vorbereitet.



Zertifiziert nach
UNI EN ISO 9001:2000

Der Standard-Staubfilter der Heavy-Duty-Line entspricht der BGIA-Prüfklasse "L".

Alle unsere Spezialfilter (GORE-/Hyperclean- und der teflonbeschichtete Staubfilter erfüllen die Prüfnorm "M".





Weltweit exklusiv: Das einzige Kehrsystem mit effektivem GORE-Staubfilter.

- ✓ Verbesserung der Filterleistung um 100 % gegenüber den herkömmlichen Filtersystemen
- ✓ Leichte und effektive Intensiv-Reinigung durch Teflonbeschichtung des Staubfilters
- ✓ Besonders feuchtigkeitsbeständig gerade auch beim Einsatz im Regen, bei Schlamm und extremer Nässe
- ✓ Steigerung der Luftdurchlässigkeit um 35 %
- ✓ Minimierung der Unterhaltskosten

Eine gute Kooperation für unsere staubfreie Zukunft



GORE Filtration Products



GORE Filtration

52/75

Industrial-Line



Modell 52 (Heavy Duty-Konzept) Handgeführte, professionelle selbstfahrende Kehr- und Saugmaschine für den Klein- und Mittelbereich. Das Chassis ist äußerst stabil aus verstärktem Stahlblech gefertigt und rostschutzbehandelt. Kompakte Bauweise und ausgefeilte Detailentwicklung sind Garantie für optimale Wirtschaftlichkeit und ergonomische Handhabung. Hauptkehrwalze und Seitenbesen lassen sich unabhängig voneinander mechanisch betätigen.

Modell 75 (Heavy Duty-Konzept) Eine äußerst stabile Konstruktion des Chassis ist Voraussetzung für einen harten industriellen Einsatz. Der Fahrtrieb erfolgt hydrostatisch und ist stufenlos regulierbar mit einem Pedal für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Die ausreichend dimensionierte Arbeitsbreite und die hohe Wendigkeit ermöglichen eine optimale Reinigung unter Wirtschaftlichkeitsaspekten.

Stabilität für den besonders harten Einsatz: Das Heavy Duty-Konzept



Modell	52 EH	52 SH	75 EH	75 SH
Hauptkehrwalze (mm)	500	500	700	700
mit einem Seitenbesen (mm)	750	750	900	900
mit zwei Seitenbesen (mm)	-	-	1.200	1.200
Max. theor. Flächenleistung (m ² /h)	3.000	3.000	7.600	7.600
Seitenbesen Ø (mm)	400	400	400	400
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	230	230	240	240
Kehrgutbehältervolumen (l)	45	45	85	85
Filterfläche (m ²)	2,5	2,5	4	4
Geschwindigkeit (km/h)	4	4	8	8
Gewicht (kg)	120	110	420	285
Motor: Hersteller	AMER	B & S	AMER	Honda
Typenbezeichnung		80202		GX 270
Anzahl Zylinder		1		1
Betriebsstoff	24V	Benzin	24V	Benzin/Gas
Höchstleistung	500W	2,6 kW	1,5 kW	6,6 kW

Alle Modelle sind optional mit GORE-/Hyperclean- oder mit dem teflonbeschichteten Staubfilter lieferbar.

Technische Daten



Modernste Produktionsanlagen – auch für DULEVOS Industrial-Line!

Alle Modelle der Industrial-Line sind für den besonders harten Einsatz konzipiert. Ein robustes Chassis und der weitgehende Verzicht auf anfällige Elektronik, kombiniert mit einem perfekten Reinigungsergebnis zeichnen diese Maschinen aus.

Sie sind mit einem hochwirksamen Nadelfilz-Lamellenfilter ausgestattet. Optional können alle Modelle auch mit dem neuen GORE-Filter ausgeliefert werden.

Futura 1100

Industrial-Line



140 Liter Kehrgutbehälter

Futura 1100

Die Futura 1100 garantiert beste staubfreie Kehrergebnisse im schweren industriellen Einsatz, im Innen- und Außenbereich.

Dank der Idealmaße ergeben sich perfekte Manövrierfähigkeit und Wendigkeit, die eine leichte Bedienbarkeit und sichere Fahrweise mit sich bringen. Der hydrostatische Fahrtrieb mit stufenloser Vor- und Rückwärtsfahrt, die hydraulische Hochentleerung (1.330 mm) und natürlich der hochwirksame 6 m² große Lamellenstaubfilter sind nur einige der hervorstechenden Eigenschaften dieser handlichen Kehrsaugmaschine.

Das gefällige Styling besticht und verleiht Prestige. Alle Aggregate sind vollhydraulisch angetrieben (das gilt auch für die batteriebetriebene Maschine) – die beste Garantie für niedrige Betriebskosten.

Technische Daten

Modell Futura 1100	1100 EH	1100 DL	1100 SV
Kehrbreite (mm) o. Seitenbesen	750	750	750
mit einem Seitenbesem (mm)	1.100	1.100	1.100
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.350	1.350	1.350
Max. theor. Flächenleistung (m ² /h)	11.600	11.600	11.600
Seitenbesen Ø (mm)	500	500	500
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	290	290	290
Kehrgutbehältervolumen (l)	140	140	140
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.330	1.330	1.330
Filterfläche (m ²)	6	6	6
Max. Geschwindigkeit (km/h)	7	7	7
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	955	690	640
Länge (mm)	1.950	1.950	1.950
Breite (mm)	1.230	1.230	1.230
Höhe (mm)	1.350*	1.350*	1.350*
Motor: Hersteller	BEST MOTOR	LOMBARDINI	B & S
Typenbezeichnung	-	LDW 502	VANGUARD
Anzahl Zylinder	-	2	1
Betriebsstoff	36V	Diesel	Benzin/Gas
Höchstleistung	2,5 kW	9,8 kW	6,8 kW



*Höhe 2.150 mm mit Schutzdach
Alle Modelle sind optional mit GORE-/Hyperclean- oder mit dem teflonbeschichteten Staubfilter lieferbar.



*Der Mensch steht im Mittelpunkt -
perfekter Service für Sie im Sinne der Umwelt.*

DULEVO International stabilisiert seine marktführende Stellung durch kontinuierliche Forschung nach neuen Technologien, die die Qualität unserer Lebensräume verbessern. Hier werden mit großem Einsatz technische Lösungen für alle Reinigungsanforderungen in den Bereichen Handel, Industrie und Kommunen erarbeitet.

Mit dem mechanischen Saug- und Filterkehrsystem misst DULEVO der Reduzierung der Schallemissionen sowie der **vollständigen Vermeidung des an die Umwelt abgegebenen Staubs (PM10)** besondere Bedeutung bei.

1550/90 Elite

Industrial-Line



3 Jahre Garantie
auf Staubfilter und Filtermaterial

350 Liter Kehrgutbehälter

1550/90 Elite

Die Heavy Duty-Kehrsaugmaschine inkl. **S.B.S-System** (hydraulische Hauptkehrwalzen-Druckkontrolle) garantiert 50 % geringeren Verschleiß der Hauptkehrwalze. Die selbstfahrende Kehrsaugmaschine mit hydrostatischem Fahrtrieb ist bei Vor- und Rückwärtsfahrt stufenlos regelbar. Der Seitenbesen- und Hauptkehrwalzenantrieb erfolgt durch voneinander unanhängige Hydraulikmotoren. Ein hochwirksamer Lamellen-Staubfilter aus wasserbeständigem, antistatischem Polyestervlies ist Voraussetzung für hohe Filterleistung bei geringem Wartungsaufwand. Ein Austausch des Staubfilters – wie bei den üblichen Patronen- oder Kassettenfiltern – ist nicht mehr notwendig. Die Kehrgutkompressionsvorrichtung garantiert eine um 30 % höhere Kehrgutaufnahme.

Komfort ohne Grenzen: Das effektive und wirtschaftliche S.B.S-System

Technische Daten

Modell	1550/90 EH	1550/90 DK	1550/90 BK
Hauptkehrwalze (mm)	900	900	900
mit einem Seitenbesen (mm)	1.200	1.200	1.200
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.500	1.500	1.500
Max. theor. Flächenleistung (m ² /h)	13.800	13.800	13.800
Seitenbesen Ø (mm)	550	550	550
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	310	310	310
Kehrgutbehältervolumen (l)	350	350	350
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.350	1.350	1.350
Filterfläche (m ²)	6,4	6,4	6,4
Max. Geschwindigkeit (km/h)	9,2	9,2	9,2
Länge (mm)	2.030	2.030	2.030
Breite (mm)	1.210	1.210	1.210
Höhe (mm)	1.320*	1.320*	1.320*
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	1.160	955	965
Motor: Hersteller	Best Motor	Kubota	Kubota
Typenbezeichnung		Z 602	DF 752
Zylinder		2	3
Treibstoff	36V	Diesel	Benzin/Gas
Leistung	2,8 kW	10,3 kW	16,4 kW

*Höhe 2.100 mm mit Schutzdach Alle Modelle sind optional mit GORE-/Hyperclean- oder mit dem teflonbeschichteten Staubfilter lieferbar.

Für alle Modelle: Ihre Vorteile im Überblick

- ✓ 36 Monate Staubfiltergarantie bei Goretex-Ausführung, mit Verschleißgarantie
- ✓ 50 % höhere Lebensdauer der Hauptkehrwalze dank S.B.S.-System* = hydraulische Druckkontrolle der Hauptkehrwalze bei perfektem Kehrergebnis
- ✓ Keine Einstellarbeiten der Hauptkehrwalze „S.B.S.-System**“
- ✓ Vollhydraulischer Antrieb der Hauptkehrwalze auch bei Batterieantrieb, erhebliche Einsparungen in punkto Wartung und Pflege, Verlässlichkeit T.C.O. (Total cost of owner ship)
- ✓ 30 % höhere Kehrgutaufnahme wird erreicht durch Kehrgutkompressionsvorrichtung

*1550/90 Elite und 1750/100 Elite



*Porentiefe und staubfreie Kehrleistung -
innovative Technologie für perfekte Ergebnisse.*

Die Maschinen des Unternehmens DULEVO fanden sofort großen Anklang auf dem Markt, und das Markenzeichen verbreitete sich schnell in ganz Europa. 1982 wurde das erste eigene Werk in Sanguinaro eingeweiht und es begann eine turbulente Zeit der Konsolidierung auf den Märkten mit den innovativen Modellen dieser Zeit. Die nunmehr unaufhaltbare Entwicklung des Unternehmens festigt die Position als Premiumhersteller für gehobene Ansprüche.

1750/100 Elite

UNSCHLAGBAR
IN IHRER KLASSE

Industrial-Line

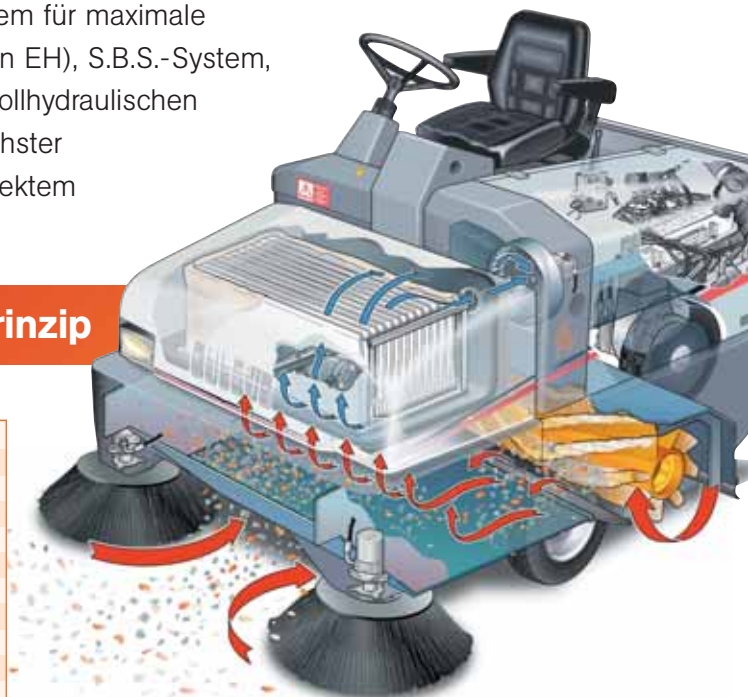


400 Liter Kehrgutbehälter

1750/100 Elite

Die Elite 1750/100 ist robust, zuverlässig und lauf ruhig. Sie ist in der Lage, die Reinigungs- und Hygienebedürfnisse der unterschiedlichsten Industriebereiche in vollem Maß zu erfüllen. Sie unterscheidet sich von den auf dem Markt erhältlichen direkten Wettbewerbsmodellen durch wichtige Eigenschaften wie z. B. Materialverdichtungssystem für maximale Kehrgutaufnahme, Batterie-Schnellwechselsystem (Version EH), S.B.S.-System, Geschwindigkeitssteuerung der einzelnen Seitenbesen, vollhydraulischen Antrieb, etc. Daraus ergibt sich eine Kombination aus höchster Wartungsfreundlichkeit, größter Wirtschaftlichkeit und perfektem Komfort.

Das bewährte DULEVO-Direktkehrprinzip



Modell	1750/100 EH	1750/100 DK	1750/100 BS
Hauptkehrwalze (mm)	1.000	1.000	1.000
mit einem Seitenbesen (mm)	1.350	1.350	1.350
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.700	1.700	1.700
mit Frontbesen (mm)	2.000	2.000	2.000
Max. theor. Flächenleistung (m ² /h)	20.000	20.000	20.000
Seitenbesen Ø (mm)	600	600	600
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	380	380	380
Kehrgutbehältervolumen (l)	400	400	400
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.500	1.500	1.500
Filterfläche (m ²)	7,1	7,1	7,1
Max. Geschwindigkeit (km/h)	10,5	10,5	10,5
Länge (mm)	2.260	2.260	2.260
Breite (mm)	1.415	1.415	1.415
Höhe (mm)	1.530*	1.530*	1.530*
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	2.000	1.360	1.400
Motor: Hersteller	Best Motor	Kubota	B & S
Typenbezeichnung		D 1105	DM 950 P
Zylinder		3	3
Treibstoff	36V	Diesel	Benzin/Gas
Leistung	4 kW	18 kW	20 kW

*Höhe 2.350 mm mit Kabine Alle Modelle sind optional mit GORE-/Hyperclean- oder mit dem teflonbeschichteten Staubfilter lieferbar.



Technische Daten



*Qualitätskontrolle bis ins Detail -
Detailqualität ist unser Maßstab.*

1991 wurden die Grundsteine für den Erfolg des heute führenden Industrieunternehmens DULEVO International gelegt. Mit dem Beitritt der Firma Lampogas begann eine intensive Forschungs- und Entwicklungstätigkeit, die zur Industrialisierung der Produkte und zur Entwicklung neuer Modelle auf allen Marktsegmenten führte. Durch eine weltweit erfolgreiche Penetrationspolitik hat sich das Unternehmen eine stabile und prestigereiche Marktposition gesichert.

Der 2006 eröffnete Unternehmensstandort auf einer Fläche von 200.000 m² mit modernsten Forschungs- und Entwicklungsabteilungen zählt heute zu den weltweit fortschrittlichsten Fertigungsstätten.

1850/120 Elite

Industrial-Line



450 Liter Kehrgutbehälter



1850/120 Elite

Die 1850/120 Elite ist **die erfolgreiche**, bei vielen Unternehmen und renomierten Konzernen und im internationalen Einsatz bewährte KehrSaugmaschine. Sie verbindet das "Aus- Erfahrung-Gute" mit den Ergebnissen der ständigen Weiterentwicklung und dem Neuesten aus Konstruktion und Technik.

Das Ergebnis aus dieser Symbiose ist eine KehrSaugmaschine der Elite-Klasse, stark in Motor und Leistung, mit größter Verlässlichkeit und Wirtschaftlichkeit; wendig, robust und doch elegant und gefällig im Äußeren.

Alle DULEVO-Kehrmaschinen sind mit einer Kehrgut-Kompressionsvorrichtung ausgestattet.

Technische Daten

Modell	1850/120 EH	1850/120 DK	1850/120 GF
Hauptkehrwalze (mm)	1.200	1.200	1.200
mit einem Seitenbesen (mm)	1.500	1.500	1.500
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.800	1.800	1.800
mit Frontbesen (mm)	2.000	2.000	2.000
Max. theor. Flächenleistung (m ² /h)	20.000	20.000	20.000
Seitenbesen Ø (mm)	600	600	600
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	380	380	380
Kehrgutbehältervolumen (l)	450	450	450
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.500	1.500	1.500
Filterfläche (m ²)	10	10	10
Max. Geschwindigkeit (km/h)	10	10	10
Länge (mm)	2.630	2.630	2.630
Breite (mm)	1.425	1.425	1.425
Höhe (mm)	1.590 *	1.590 *	1.590 *
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	2.150	1.425	1.395
Motor: Hersteller	AMRE	Kubota	Ford
Typenbezeichnung		V 1505	TSG 416
Zylinder		4	4
Treibstoff	48V	Diesel	Benzin/Gas
Leistung	10 kW	24 kW	35 kW



*Höhe 2.340 mm mit Kabine. Alle Modelle sind optional mit GORE-/Hyperclean- oder mit dem teflonbeschichteten Staubfilter lieferbar.



DULEVO-Taschenfilter mit 3 Jahren Garantie



Hydraulische Antriebssteuerung



Hydraulisch angesteuerter Seitenbesen und Hauptkehrwalze



Stufenloser, hydrostatischer Fahrtrieb
(auch bei Batteriebetrieb)

Fazit: Ihre Zufriedenheit basiert auf dem weltweit exklusiven Staubfilter und der innovativen DULEVO-Technologie!

Marktanalysen bestätigen, dass Kehrmaschinen höchsten Beanspruchungen standhalten müssen. Vibrationen durch unebene Böden sowie Belastungen durch das aufzunehmende Kehrgut wie z. B. abrasiv (Sand, Alustaub etc.) oder chemische Stoffe (Zement, Farben, chemisch belastetes Kehrgut, etc.) lösen häufig Elektronik-Probleme aus. Daher bieten wir eine Auswahl von Antriebs- und Ansteuerungsmodulen an, die von namhaften Zulieferern speziell für diese Einsatzzwecke entwickelt wurden. Diese hochwertigen Komponenten garantieren Qualität und Langlebigkeit.

Qualität und Verlässlichkeit kann man nachweislich kaufen!

